

Técnicas de mecanizado y metrología



Área: TRANSPORTE Y MANTENIMIENTO DE VEHICULOS

Modalidad: Teleformación

Duración: 50 h

Precio: 25.00€

[Curso Bonificable](#)

[Contactar](#)

[Recomendar](#)

[Matricularme](#)

CONTENIDOS

1. Tecnología de mecanizado manual

####

1.1. Limas, lijas, abrasivos, hojas de sierra, brocas.

####

1.2. Técnicas y normas para el taladrado.

####

1.3. Tipos de remaches y abrazaderas.

####

1.4. Utilización de herramientas de corte y desbaste.

####

1.5. Materiales a mecanizar y sus propiedades.

####

1.6. Materiales metálicos utilizados en los vehículos.

####

1.7. Clasificación y normalización del hierro y del acero.

####

1.8. Clasificación de los metales no férreos, aleaciones ligeras.

####

1.9. Propiedades y ensayos de metales, tratamientos térmicos, termoquímicos, mecánicos y superficiales.

####

1.10. Técnicas de rectificado de superficies, fresado, torneado y bruñido.

####

1.11. Corrosión y protección anticorrosiva.

####

2. Tecnología de las uniones desmontables

####

2.1. Tipos de roscas empleadas, aplicaciones y normativas.

####

2.2. Terminología de las uniones atornilladas.

####

2.3. Tipos de tornillos, tuercas y arandelas y sus aplicaciones.

####

2.4. Tipos de anillos de presión, pasadores, clip, grapas y abrazaderas.

####

2.5. Técnica de roscado.

####

2.6. Reconstrucción de roscas.

####

2.7. Pares de Apriete.

####

2.8. Fijación de ruedas y poleas, clavijas, chavetas y estriados.

####

2.9. Herramientas manuales, eléctricas y neumáticas.

####

3. Nociones de dibujo e Interpretación de Planos

####

3.1. Sistema diédrico: alzado, planta, perfil y secciones.

####

3.2. Vistas en perspectivas.

####

3.3. Acotación.

####

3.4. Simbología de Tolerancias.

####

3.5. Especificaciones de materiales.

####

3.6. Interpretación de piezas en planos o croquis.

####

3.7. Trazado sobre materiales, técnicas y útiles.

####

3.8. Manuales técnicos de taller.

####

3.9. Códigos y referencias de piezas.

####

4. Metrología

####

4.1. Magnitudes y unidades de medida

####

4.2. Técnicas de medida y errores de medición.

####

4.3. Aparatos de medida directa.

####

4.4. Aparatos de medida por comparación.

####

4.5. Errores en la medición, tipos de errores.

####

4.6. Normas de manejo de útiles de medición en general.

####

5. Técnicas de soldadura

####

5.1. Soldadura blanda.

####

5.2. Materiales de aportación y decapantes.

####

5.3. Soldadura oxiacetilénica y oxicorte de chapa fina.

####

5.4. Equipos de soldadura eléctrica por arco.

####

5.5. Tipos de electrodos.

####

5.6. Técnicas básicas de soldeo.

METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.
- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado**. El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.

REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados. No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.
- 32 Mbytes de RAM o superior.