

Montaje y mantenimiento mecánico de parque eólico



Área: ENERGIA Y AGUA
Modalidad: Teleformación
Duración: 80 h
Precio: 24.00€

[Curso Bonificable](#)
[Contactar](#)
[Recomendar](#)
[Matricularme](#)

OBJETIVOS

####

- CONOCER LOS DIFERENTES TIPOS DE INSTALACIONES PARA ENERGÍA EÓLICA.
- IDENTIFICAR LOS DIFERENTES ELEMENTOS MECÁNICOS DE LA INSTALACIÓN EÓLICA EN UN PROYECTO DE MONTAJE O EN UNA MEMORIA TÉCNICA.
- REALIZAR ESQUEMAS SIMBÓLICOS SIMPLES RELACIONADOS CON EL DETALLE DEL MONTAJE O CON LA ACTUACIÓN DEL MANTENIMIENTO.
- DESCUBRIR LAS TAREAS A REALIZAR EN EL MONTAJE Y MANTENIMIENTO MECÁNICOS DE PARQUE EÓLICO, SECUENCIANDO ÉSTA.
- DESCUBRIR LA HERRAMIENTA Y EQUIPOS NECESARIOS PARA EL MONTAJE Y MANTENIMIENTO MECÁNICOS.
- DEFINIR LAS CARACTERÍSTICAS QUE HA DE TENER EL ENTORNO DE TRABAJO.
- SEÑALAR LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD.
- CONOCER EL DISEÑO DE LA ESTRUCTURA DEL MONTAJE Y MANTENIMIENTO MECÁNICO.
- RECONOCER LAS UNIONES ATORNILLADAS Y SABER REALIZARLAS.
- DESCUBRIR E IDENTIFICAR LOS ELEMENTOS DE UN AEROGENERADOR.
- DESCUBRIR SECUENCIALMENTE LAS TAREAS A REALIZAR EN EL MONTAJE Y MANTENIMIENTO MECÁNICO DE PARQUES EÓLICOS.
- REALIZAR ESQUEMAS SIMBÓLICOS SIMPLES RELACIONADOS CON EL DETALLE DEL MONTAJE O CON LA ACTIVACIÓN DEL MANTENIMIENTO DE AEROGENERADORES.
- CONOCER LOS PROCESOS DE DOCUMENTACIÓN TÉCNICA DE TRABAJO.
- CONOCER EL USO DE HERRAMIENTAS DE CONTROL DE PARES Y DE ENGRASE.
- CONOCER EL ENSAMBLAJE DE UN AEROGENERADOR EN EL TALLER.
- SINTETIZAR LOS CONOCIMIENTOS ADQUIRIDOS.
- IDENTIFICAR LOS PROCESOS DE SOLDADURA.

####

CONTENIDOS

Ud1. Metodología del montaje y mantenimiento mecánico de instalaciones de energía eólica

- 1.1. Introducción
- 1.2. Objetivos
- 1.3. Metodología del montaje y mantenimiento mecánico de instalaciones de energía eólica

Ud2. Montaje y mantenimiento mecánico de instalaciones de energía eólica

- 2.1. Introducción
- 2.2. Objetivos
- 2.3. Montaje y mantenimiento mecánico de instalaciones de energía eólica

Ud3. Mecánica específica

- 3.1. Introducción
- 3.2. Objetivos
- 3.3. Uso de herramienta de control de pares y de engrase
- 3.4. Ensamblaje de la máquina en el taller y proceso de colocación en campo. Mantenimiento preventivo
- 3.5. Conocimiento de materiales
- 3.6. Tecnología del mecanizado: torno, fresa y herramientas de corte
- 3.7. Soldadura: tecnología de la soldadura. Tipos de soldadura, electrodos

METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.
- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado**. El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.

REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados. No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.
- 32 Mbytes de RAM o superior.