

## Fiabilidad y sistemas de control en la fabricación de pastas y de productos cerámicos conformados



**Área:** VIDRIO Y CERAMICA  
**Modalidad:** Teleformación  
**Duración:** 70 h  
**Precio:** 35.00€

[Curso Bonificable](#)  
[Contactar](#)  
[Recomendar](#)  
[Matricularme](#)

### CONTENIDOS

1. Control de las operaciones y procesos de fabricación de pastas cerámicas ? Caracterización y control de materiales: ? Técnicas de muestreo. ? Preparación y puesta a punto de equipos de control. ? Establecimiento de condiciones de aceptación y rechazo. ? Técnicas de ensayo. ? Principales parámetros que deben ser controlados en las etapas de recepción y almacenamiento de materias primas. ? Humedad. ? Distribución granulométrica. ? Pérdidas por calcinación. ? Contenido en carbonatos de las arcillas. ? Principales parámetros que deben ser controlados en las etapas de dosificación, molienda y desleído. ? Comprobación del caudal de los dosificadores. ? Distribución granulométrica del producto molido. ? Parámetros reológicos de barbotinas: viscosidad y comportamiento tixotrópico. ? Densidad y contenido en sólidos de las barbotinas. ? Control de parámetros de los equipos de molienda. ? Controles en línea. 2. Control de las operaciones y procesos de fabricación de productos cerámicos conformados. ? Caracterización y control de materiales: ? Técnicas de muestreo. ? Preparación y puesta a punto de equipos de control. ? Establecimiento de condiciones de aceptación y rechazo. ? Técnicas de ensayo. ? Control de parámetros en los equipos de conformado. ? Control de parámetros en los equipos de secado. ? Control de parámetros en los equipos automáticos de esmaltado. ? Control de parámetros en los equipos automáticos de decoración. ? Control de parámetros en los equipos de cocción. ? Control de parámetros en los equipos automáticos de tratamientos mecánicos. ? Controles en línea de parámetros de proceso. 3. Control de las operaciones y procesos de fabricación de productos cerámicos conformados. ? Principales parámetros que deben ser controlados en la etapa de conformado. ? Porosidad, compacidad y densidad aparente. ? Resistencia mecánica en verde. ? Velocidad de formación de pared para los procesos de colado. ? Expansión post prensado. ? Principales parámetros que deben ser controlados en la etapa de secado. ? Porosidad, compacidad y densidad aparente. ? Resistencia mecánica en seco. ? Humedad residual. ? Principales parámetros que deben ser controlados en la etapa de esmaltado y decoración. ? Comportamiento reológico de las suspensiones de engobes, esmaltes y tintas. ? Peso de esmalte aplicado. ? Comparación con muestras estándar. ? Principales parámetros que deben ser controlados en la etapa de cocción. ? Absorción de agua y contracción lineal. ? Resistencia mecánica en cocido. ? Índice de deformación pirolástica. 4. Determinación de la fiabilidad de pastas cerámicas. ? Concepto de fiabilidad. ? Medida y ensayos de fiabilidad en pastas. ? Comportamiento reológico de pastas. ? Compacidad de pastas. ? Comportamiento en el secado. ? Comportamiento en la cocción. ? Registro y organización del archivo de datos de control de materias primas y pastas. ? Procedimientos de codificación y archivo de documentación técnica de ensayos con pastas. ? Trazabilidad. ? Conservación de muestras. 5. Determinación de la fiabilidad de productos cerámicos conformados. ? Normativa de calidad de productos cerámicos conformados. ? Normativa general. ? Normativa de producto. ? Normativa de ensayo. ? Medida y pruebas de fiabilidad. ? Registro y organización del archivo de datos de control de productos cerámicos conformados. ? Procedimientos de codificación y archivo de documentación técnica de ensayos con productos acabados. ? Trazabilidad. ? Conservación de muestras. 6. Aplicación de las normas de seguridad en el laboratorio cerámico ? Reactivos y materiales utilizados: toxicidad y peligrosidad. ? Precauciones que se deben adoptar para la manipulación y almacenamiento de reactivos y materiales. ? Identificación y prevención de los riesgos derivados de las operaciones de control de materiales y productos cerámicos.

### METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.

- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.
- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado**. El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.

## REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados. No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.
- 32 Mbytes de RAM o superior.