Ensamblado de componentes de equipos eléctricos y electrónicos

Área: ELECTRICIDAD Y ELECTRÓNICA
Modalidad: Teleformación
Duración: 80 h
Precio: 40.00€

Curso Bonificable
Contactar
Recomendar
Matricularme

CÓDIGO

UF1962

CONTENIDOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. Elementos y componentes para el montaje y ensamblado de equipos eléctricos y electrónicos.

####

1.1 Magnitudes eléctricas.

####

1.2 Equipos. Tipos y características.

####

1.3 Componentes eléctricos y electrónicos. Características.

####

1.4 Circuitos eléctricos y electrónicos básicos (elementos, protecciones, entre otros).

####

1.5 Trazabilidad de equipos y componentes.

####

1.6 Materiales auxiliares. Elementos de ensamblado y sujeción.

####

1.7 Herramientas eléctricas y manuales. Utilización e idoneidad.

####

1.8 Instrumentos de medida y comprobación.

####

1.9 Equipos de protección y seguridad.

####

UNIDAD DIDÁCTICA 2. Interpretación de esquemas de montaje de equipos eléctricos y electrónicos.

####

2.1 Esquemas y manuales de montaje.

####

2.2 Simbología de elementos y componentes.

####

2.3 Interpretación de esquemas.

####

2.4 Interpretación de manuales de montaje.

####

2.5 Descripción de las fases del montaje.

####

2.6 Descripción de la secuencia de montaje.

####

UNIDAD DIDÁCTICA 3. Técnicas de montaje y ensamblado de equipos eléctricos y electrónicos.

####

3.1 Esquemas y documentación técnica.

####

3.2 Herramientas para el montaje.

####

3.3 Fases y secuencias de montaje.

####

3.4 Ubicación y acopio de elementos y componentes.

####

3.5 Procedimientos de ensamblado de componentes.

####

3.6 Técnicas de fijación y sujeción.

####

3.7 Equipos de protección.

####

3.8 Normas de seguridad y medioambientales.

####

3.9 Elaboración de informes.

####

UNIDAD DIDÁCTICA 4. Técnicas de montaje de componentes electrónicos en placas de circuito impreso.

####

4.1 Componentes electrónicos, tipos y características.

####

4.2 Esquemas y documentación técnica.

####

4.3 Ubicación de los componentes.

####

4.4 Técnicas de montaje e inserción de componentes electrónicos.

####

4.5 Herramientas manuales: Estación de soldadura/desoldadura, conformadora, herramienta de manipulación de componentes de montaje superficial (SMD).

####

4.6 Técnicas de soldadura blanda.

####

4.7 Equipos de protección y seguridad.

####

4.8 Normas de seguridad.

####

4.9 Normas medioambientales.

METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a

participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.

- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado.** El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.

REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados.
  No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.
- 32 Mbytes de RAM o superior.