Elementos amovibles y fijos no estructurales

Área: TRANSPORTE Y MANTENIMIENTO DE VEHICULOS
Modalidad: Teleformación
Duración: 80 h
Precio: 40.00€

Curso Bonificable
Contactar
Recomendar
Matricularme

CÓDIGO

UF1252

CONTENIDOS

1. Constitución del vehículo

####

1.1. Tipos de carrocerías y sus características

####

1.2. Tipos de cabinas y chasis.

####

1.3. Diseño de una carrocería autoportante en acero y en aluminio.

####

1.4. Descripción elementos amovibles exteriores e interiores

####

1.5. Uniones desmontables:

####

1.5.1. Características de la unión y elementos utilizados.

####

1.5.2. Procedimientos de unión y técnicas.

####

1.5.3. Uniones: Atornilladas, pegadas, remachadas, grapadas, articuladas.

####

1.6. Tipos de lunas; características técnicas y de montaje.

####

2. Elementos amovibles exteriores e interiores

####

2.1. Especificaciones técnicas.

####

2.2. Procesos de desmontaje y montaje de elementos:

####

2.2.1. Atornillados

####

2.2.2. Remachados

####

2.2.3. Fijados con bisagras.

####

2.2.4. Pegados.

####

2.3. Sistemas de cierre; funcionamiento, averías y manipulación.

####

2.4. Sistemas de elevación; funcionamiento, averías y manipulación.

####

2.5. Procesos de sustitución de lunas [pegadas, calzadas y roscadas (o similar)]

####

2.6. Métodos de ajuste de elementos amovibles.

####

2.7. Técnicas de reparación de lunas laminadas.

####

3. Operaciones en el desmontaje/separación y montaje de elementos fijos no estructurales

####

3.1. Equipos y útiles necesarios para el desmontaje y la unión de elementos.

####

3.2. Métodos y técnicas en los procesos de reparación:

####

3.2.1. Sustitución total o parcial.

####

3.2.2. Método de protección anticorrosiva del elemento y de la soldadura.

####

3.2.3. Técnica de solape en zonas de corte.

####

3.2.4. Particularidades en las reparaciones de aluminio.

####

3.2.5. Normas técnicas del fabricante.

####

3.2.6. Preparación y ajuste del recambio.

####

3.3. Representación gráfica: croquizado, acotado y trazado.

####

3.4. Operaciones de desmontaje/separación mediante procesos de corte

####

3.4.1. Despuntado y/o desengatillado.

####

3.4.2. Corte de elementos.

####

3.4.3. Despegado de adhesivos.

####

3.5. Operaciones de unión: Métodos de soldeo

####

3.5.1. Mediante soldadura:

####

3.5.1.1. Eléctrica por puntos

####

3.5.1.2. MIG/MAG

####

3.5.1.3. Soldadura blanda

####

3.5.1.4. Función, características, materiales de aportación y uso de los equipos.

####

3.5.2. Mediante adhesivos, contrachapas de solape y engatillado

####

4. Diseño de utillaje y mecanizado básico

####

4.1. Metrología; aparatos de medidas.

####

4.2. Necesidades de diseño o modificación de pequeño utillaje.

####

4.3. Interpretación de la documentación técnica sobre el utillaje.

####

4.4. Realización de croquis y plantillas.

####

4.5. Representaciones gráficas: sistema axonométrico y proyección ortogonal

####

4.6. Conocimientos de los materiales a utilizar valorando sus propiedades y maquinabilidad

####

4.7. Procedimientos de mecanizado:

####

4.7.1. Soldadura

####

4.7.2. Roscado

####

4.7.3. Corte manual.

####

4.7.4. Taladrado.

####

4.7.5. Remachado.

####

4.8. Normas de seguridad en el diseño de utillaje

METODOLOGIA

- **Total libertad de horarios** para realizar el curso desde cualquier ordenador con conexión a Internet, **sin importar el sitio desde el que lo haga**. Puede comenzar la sesión en el momento del día que le sea más conveniente y dedicar el tiempo de estudio que estime más oportuno.
- En todo momento contará con un el **asesoramiento de un tutor personalizado** que le guiará en su proceso de aprendizaje, ayudándole a conseguir los objetivos establecidos.
- **Hacer para aprender**, el alumno no debe ser pasivo respecto al material suministrado sino que debe participar, elaborando soluciones para los ejercicios propuestos e interactuando, de forma controlada, con el resto de usuarios.
- **El aprendizaje se realiza de una manera amena y distendida**. Para ello el tutor se comunica con su alumno y lo motiva a participar activamente en su proceso formativo. Le facilita resúmenes teóricos de los contenidos y, va controlando su progreso a través de diversos ejercicios como por ejemplo: test de autoevaluación, casos prácticos, búsqueda de información en Internet o participación en debates junto al resto de compañeros.
- **Los contenidos del curso se actualizan para que siempre respondan a las necesidades reales del mercado.** El departamento multimedia incorpora gráficos, imágenes, videos, sonidos y elementos interactivos que complementan el aprendizaje del alumno ayudándole a finalizar el curso con éxito.

REQUISITOS

Los requisitos técnicos mínimos son:

- Navegador Microsoft Internet Explorer 5.5 o superior, con plugin de Flash, cookies y JavaScript habilitados.
  No se garantiza su óptimo funcionamiento en otros navegadores como Firefox, Netscape, Mozilla, etc.
- Resolución de pantalla de 800x600 y 16 bits de color o superior.
- Procesador Pentium II a 300 Mhz o superior.
- 32 Mbytes de RAM o superior.