

PRL para Operarios de Carretillas Elevadoras



Área: Sin clasificar
Modalidad: Teleformación
Duración: 100 h
Precio: Consultar

[Curso Bonificable](#)
[Contactar](#)
[Recomendar](#)
[Matricularme](#)

OBJETIVOS

- Conocer la normativa referente al uso de carretillas elevadoras
- Distinguir las distintas clases de máquinas
- Identificar los distintos elementos de las máquinas
- Potenciar la cultura de la seguridad en el uso de carretillas elevadoras

CONTENIDOS

UD1. Introducción a los riesgos en el trabajo

- 1.1 Introducción.
- 1.2 El trabajo y la salud.
- 1.3 Los daños derivados del trabajo.
- 1.4 Los costes de la siniestralidad laboral.

UD2. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales

- 2.1 Introducción.
- 2.2 Antecedentes normativos.
- 2.3 Directivas europeas.
- 2.4 Legislación nacional.
- 2.5 Derechos y deberes básicos en materia de prevención de riesgos.

UD3. Los riesgos relacionados con los espacios y equipos de trabajo

- 3.1 Introducción.
- 3.2 Las condiciones de los locales de trabajo.
- 3.3 Las condiciones de los equipos de trabajo: las máquinas.
- 3.4 Las condiciones de las herramientas.
- 3.5 La manipulación manual de cargas.
- 3.6 El transporte de cargas.
- 3.7 Las condiciones de almacenamiento.
- 3.8 El riesgo de incendio.
- 3.9 El riesgo eléctrico.

UD4. Los contaminantes ambientales presentes en el trabajo

- 4.1 Introducción.
- 4.2 Los contaminantes químicos.
- 4.3 Los contaminantes físicos.
- 4.4 Los contaminantes biológicos.
- 4.5 Métodos generales de protección contra los factores ambientales del trabajo.

UD5. Los riesgos relacionados con la organización del trabajo

- 5.1 Introducción.
- 5.2 La carga de trabajo.
- 5.3 Los riesgos derivados de factores psicológicos y sociales.

UD6. Las técnicas de control y protección de riesgos

- 6.1 Introducción.
- 6.2 Las técnicas científicas de prevención de riesgos.
- 6.3 Sistemas elementales de control y protección de riesgos.
- 6.4 El control de la salud del trabajador.

UD7. Los planes de emergencia y evacuación

- 7.1 Introducción.
- 7.2 El plan de emergencia: definición y objetivos.
- 7.3 Equipos de emergencia: composición y funciones.
- 7.4 Fases de un plan de emergencia.
- 7.5 El manual de autoprotección.

UD8. La gestión de la prevención de riesgos en la empresa

- 8.1 Introducción.
- 8.2 El sistema de gestión de la prevención de riesgos laborales.
- 8.3 Organización del trabajo preventivo: instrumentos y rutinas básicas.
- 8.4 Modalidades para organizar la prevención en la empresa.
- 8.5 Consulta y participación de los trabajadores en materia preventiva.
- 8.6 Organismos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo.

UD9. Los primeros auxilios en la empresa

- 9.1 Introducción.
- 9.2 ¿en qué consisten los primeros auxilios?
- 9.3 Actuaciones a realizar ante un accidentado.
- 9.4 Formación y medios adecuados para realizar acciones de socorrismo laboral.
- 9.5 Las técnicas de reanimación en caso de emergencias médicas.

UD10. La prevención de riesgos para los conductores de carretillas

- 10.1 Introducción.
- 10.2 La prevención de riesgos para los conductores de carretillas.
- 10.3 Normativa específica.
- 10.4 La evaluación de riesgos en carretillas elevadoras.
- 10.5 ¿Quién debe realizar una evaluación de riesgos?
- 10.6 Legislación aplicable.
- 10.7 ¿Qué es una carretilla elevadora?
- 10.8 Principales componentes de una carretilla.
- 10.9 Diferentes clases de carretillas elevadoras.
- 10.10 Riesgos habituales de las carretillas elevadoras.
- 10.11 Normas preventivas.

UD11. Diferentes tipos de carretillas elevadoras

- 11.1 Introducción.
- 11.2 Tipos de carretillas según la fuente de energía utilizada.
- 11.3 Carretillas elevadoras eléctricas.
- 11.4 Carretillas elevadoras térmicas.
- 11.5 Triciclos.
- 11.6 Traspaleta.
- 11.7 Apilador.
- 11.8 Retráctil.
- 11.9 Recogepedidos a bajo nivel.
- 11.10 Carretillas de gran altura y pasillo estrecho.
- 11.11 Trilateral.

- 11.12 Tractores de arrastre.
- 11.13 Plataformas elevadoras.

UD12. Mantenimiento de carretillas elevadoras

- 12.1 Introducción.
- 12.2 Los elementos que se deben revisar.
- 12.3 Anomalías más frecuentes que pueden ocurrir en las carretillas elevadoras.
- 12.4 Revisiones de mantenimiento.
- 12.5 Clases de mantenimiento.
- 12.6 Responsabilidades del conductor.
- 12.7 Mantenimiento de carretillas térmicas.
- 12.8 Plan de mantenimiento en todo tipo de carretillas.

UD13. Manejo de carretillas elevadoras y reglas de seguridad

- 13.1 Utilización: normas básicas para el manejo seguro de una carretilla.
- 13.2 Condiciones del lugar de trabajo.
- 13.3 Elementos de seguridad de una carretilla elevadora.
- 13.4 Conducción.
- 13.5 La estabilidad de la carretilla y la carga.
- 13.6 Puesta en marcha.
- 13.7 Carga y descarga.
- 13.8 El transporte de cargas.
- 13.9 Cargas redondas.
- 13.10 Características básicas de seguridad y ergonomía.
- 13.11 Ergonomía en las carretillas eléctricas.
- 13.12 Equipos de protección personal del conductor.
- 13.13 Estacionamiento.
- 13.14 Repostaje.
- 13.15 Recepción en el interior de un vehículo.
- 13.16 Requerimiento psico - físico de los conductores.